

Name: _____ Vorname: _____

Allg. Masstoleranz SN EN 2768-1-c

Masse	Soll	Ist	Punkte	
1	240 +/- 1.2 mm Pos.11 zu 6			2 Pkt. pro richtiges Mass
2	210 +/- 1.2 mm Pos. 9 zu 6			
3	50 +/- 0.8 mm Pos. 9 zu 9			
4	14 +/- 0.5 mm Pos. 11 zu 11			
5	215 +/- 1.2 mm Pos. 1/5 zu 4			
6	185 +/- 1.2 mm Pos. 1/5 zu 4			
7	20 +/- 0.5 mm Pos. 4			1 Pkt. pro richtiges Mass
8	10 X 45° Pos. 4			
9	Mittigkeit Ø 17/27 Pos. 1/5			
10	75 +/- 0.8 mm Pos. 9			
11	25 +/- 0.5 mm Pos. 11			
12	Mittigkeit Pos. 9 zu Pos. 6			
13	74 +/- 0.8 mm Pos. 14 zu 13			max. 20 Pkt.
14	R 20 Pos. 9			Total Punkte

Mittigkeit	Soll	Ist	Punkte	
1	Pos. 3 zu 4			max. 2 Pkt. pro Mittigkeit
2	Pos. 1 zu 5 + 1/5 zu 2			
3	Pos. 11 zu 8/6			max. 8 Pkt.
4	Pos. 9 zu 6			
				Total Punkte

Winkel	Soll	Ist	Punkte	
1	Pos. 2 zu 3			max. 2 Pkt. pro Winkel
2	Pos. 4 zu 3			
3	Pos. 1 zu 2			max. 8 Pkt.
4	Pos. 6			
				Total Punkte

MAG - Schweissen Ordnungs Nr. 135			
	max. Pkt. / Pos.	erreicht	
Querschnitt	4 3 2 1 0		
Einbrand	4 3 2 1 0		
Symetrie / Struktur	4 3 2 1 0		
			max. 12 Pkt.
			Total Punkte
E - Schweissen Ordnungs Nr. 111			
	max. Pkt. / Pos.	erreicht	
Querschnitt	4 3 2 1 0		
Einbrand	4 3 2 1 0		
Symetrie / Struktur	4 3 2 1 0		
PF Naht Einbrand / Struktur	3 2 1 0		
			max. 15 Pkt.
			Total Punkte
Hartlöten Ordnungs Nr. 912			
	max. Pkt. / Pos.	erreicht	
Querschnitt Ringsum	1		
Struktur / Wärme	1		
Sauberkeit	1		
			max. 3 Pkt.
			Total Punkte
Gasschmelzschweissen Ordnungs Nr. 311			
	max. Pkt. / Pos.	erreicht	
Querschnitt / Grösse	2 1 0		
Struktur / Einbrand	1		
Sauberkeit	2 1 0		
			max. 5 Pkt.
			Total Punkte
Brenn- oder Plasmaschneiden			
	max. Pkt. / Pos.	erreicht	
Schnittwinkel	1		
2 Stk. 60 X 45°	1		
Sauberkeit	1		
			max. 3 Pkt.
			Total Punkte
Funktion / Sauberkeit / Finish			
	max. Pkt. / Pos.	erreicht	
Funktion: Bolzen und Schraube montierbar	6 3 0		
Allgemeine Sauberkeit / Finish	6 5 4 3 2 1 0		
Schweissungen nach Zeichnung ausgeführt	4 3 1 0		
			max. 16 Pkt.
			Total Punkte
Total max. 90 Pkt.			
			Gesamtpunktzahl
			Note
Notentabelle:			
90 - 86 Pkt.	6	49 - 41 Pkt.	3.5
85 - 77 Pkt.	5.5	40 - 32 Pkt.	3
76 - 68 Pkt.	5	31 - 23 Pkt.	2.5
67 - 59 Pkt.	4.5	22 - 14 Pkt.	2
58 - 50 Pkt.	4	13 - 05 Pkt.	1.5
		04 - 00 Pkt.	1